

MÁQUINA DE *Sucos e Refrescos Venâncio*

Feito
bem
feito



Alimentação:



Elétrico

Acabamentos:



Inox

- Reservatórios com altíssima resistência a quebra e de fácil higienização;
- Gabinete em aço inoxidável;
- Sistema de agitação com pá, indicado para bebidas de maior ou menor densidade;
- Disponível nas voltagens de 127 V ou 220 V;
- Teclas independentes para comando da refrigeração e dos agitadores;
- Compressor hermético de refrigeração com alto rendimento, baixo consumo e super silencioso;
- Capacidade de armazenamento de até 32 litros, sendo 16 litros por cada reservatório;
- Gás refrigerante ecológico, age sem agredir a natureza;
- Capa do evaporador, que fica em contato direto com os líquidos, é confeccionada em aço inoxidável 304 estampado;
- Marcação de nível máximo e mínimo de líquido no próprio reservatório;
- Componentes plásticos atóxicos;
- Bico de saída de líquidos em silicone;
- Acionador das torneiras em ABS de fácil manuseio e higienização, que funciona através de uma mola em aço inoxidável;
- Botões de acionamento no painel com indicadores de ligado/desligado;
- Os líquidos devem ser postos já refrigerados, pois estes produtos servem para manter e não para refrigerar.



Máquina de Sucos e Refrescos

Tensão
127V ou 220V
RV116
RV216



PRODUTO
Dimensões (mm)
P - 490
RV116 L - 210 | A - 685
RV216 L - 410 | A - 685



EMBALAGEM
Dimensões (mm)
RV116 L - 240 | A - 520 | P - 520
RV216 L - 450 | A - 730 | P - 805



PESO LÍQUIDO (kg)
RV116 - 20,2
RV216 - 20,2



PESO BRUTO (kg)
RV116 - 175
RV216 - 25,8

L - Largura | P - Profundidade | A - Altura

MODELO	Tensão	Capacidade (L)	Rotação da Pá Agit. (RPM)	Compressor Potência (HP)	Corrente Total (A)	Disjuntor (A)	Consumo Total (kWh)
RV116	127	16	40	1/12	1.83	6	0.20
	220			1/12	0.94		0.20
RV216	127	2x16	40	1/6	2.27		0.24
	220			1/6	1.16		0.24